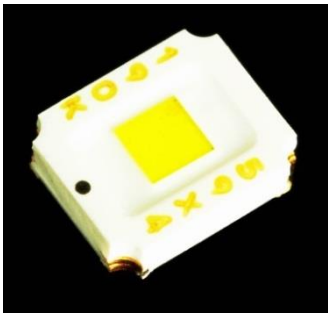




特長

パッケージ	セラミック基板タイプ 外形 3.0 x 2.5 x 0.77mm (L x W x H)
製品の特長	・カラーディスプレイ用に最適な色度仕様 ・高信頼性、高光束、低熱抵抗パッケージ ・光学設計に優位な点発光構造 ・鉛フリーはんだ耐熱対応 ・RoHS対応

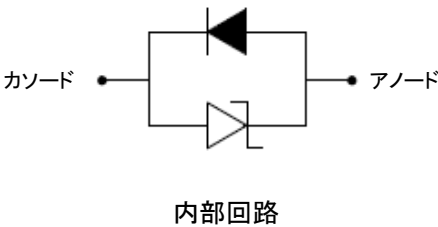
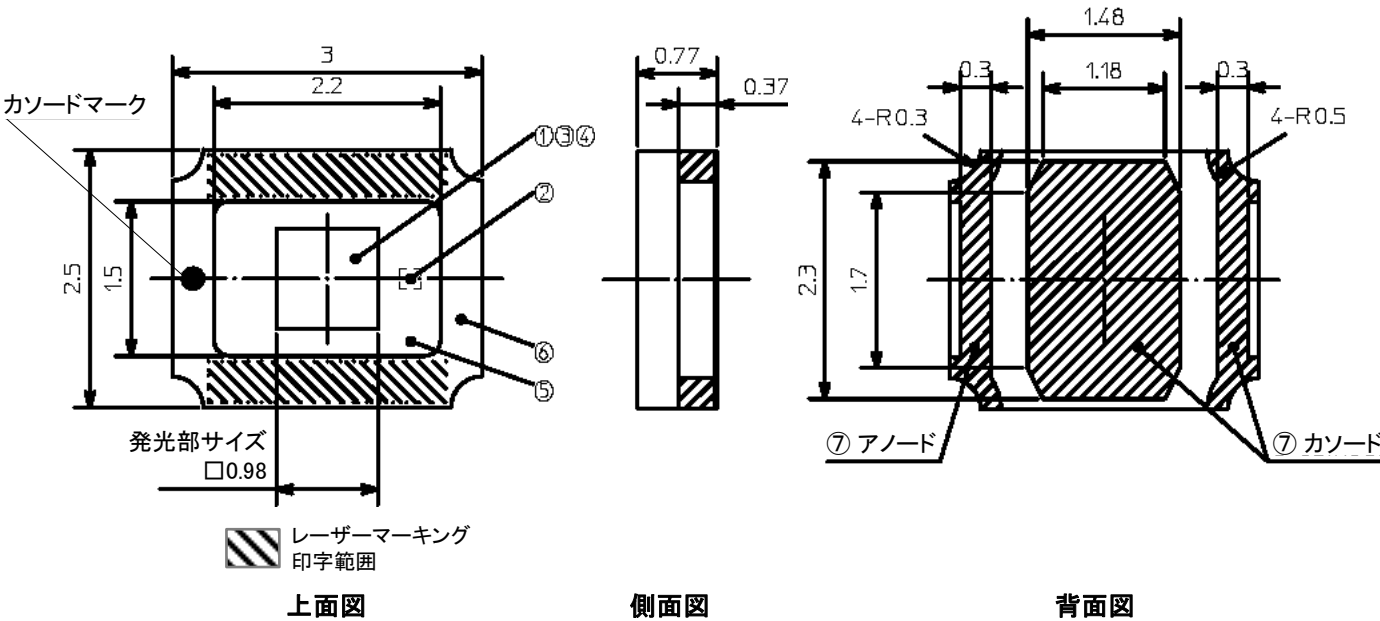
推奨用途

- ・四輪／二輪 ディスプレイバックライト（ヘッドアップディスプレイ etc.）
- ・その他 高輝度、大電流駆動が必要な各種照明用光源など

外形寸法

VBHW1149JTE-100-TR

単位 : mm
質量 : 19.7mg
一般寸法公差 : ±0.2

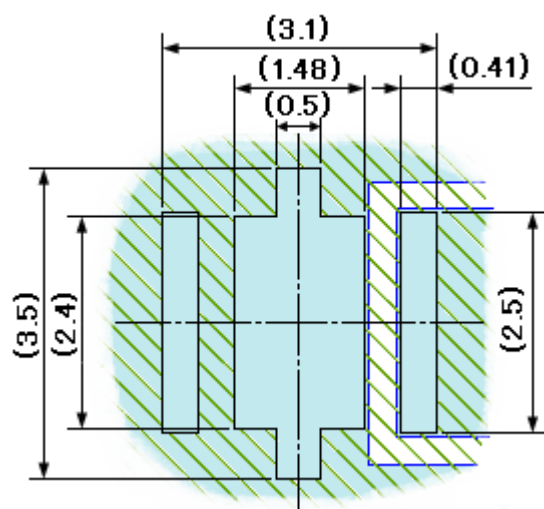


番号	品名	材質	数量
①	LED素子	InGaN	1
②	保護ダイオード	Si	1
③	蛍光体入り樹脂	シリコーン樹脂＋蛍光体	－
④	ガラスプレート	二酸化ケイ素	1
⑤	封止樹脂	シリコーン樹脂	－
⑥	ランプハウス	ガラスセラミック	1
⑦	電極	金メッキ	アノード: 1 カソード: 2

はんだ付け推奨パターン

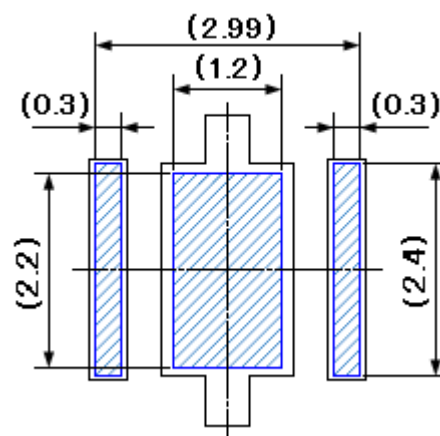
VBHW1149JTE-100-TR

単位 : mm



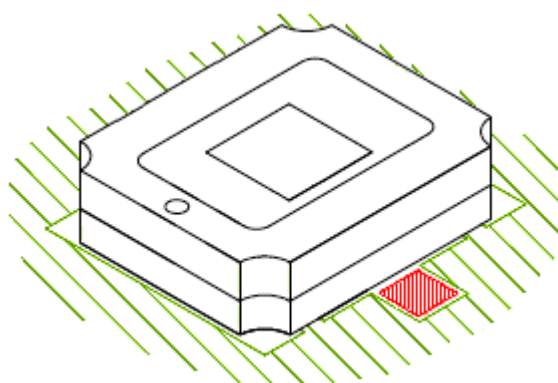
 Cuパターン

 はんだレジスト



 はんだマスク開口部

はんだマスク推奨厚み : 150 μ m



 はんだ温度測定 推奨位置

【 製品の概要 】

素子材料	InGaN
発光色	白色
発光部樹脂色	淡黄色
ランプハウス色	白色

【 絶対最大定格 】

(Ta=25℃)			
項目	記号	最大定格	単位
許容損失	P _d	5,016	mW
順電流	I _F	100～1,200	mA
電流低減率順電流【Tj=125℃以上】	Δ I _F	8.0	mA/℃
パルス順電流【1ms, 1/20duty】	I _{FRM}	2,000	mA
動作温度	T _{opr}	-40 ～ +125	℃
保存温度	T _{stg}	-40 ～ +125	℃
静電耐圧 【HBM】	ESD	±8,000	V
ジャンクション温度【1,000Hr】	T _j	160	℃
はんだ付け温度 【リフロー】	T _{sld}	260	℃

- 注1 動作温度範囲、保存温度範囲については製品単体のものです。
- 注2 静電耐圧試験条件：EIAJ4701/300(304) 人体モデル(HBM) 1.5kΩ ,100pF
- 注3 詳細は 11ページ はんだ付け条件をご参照下さい。

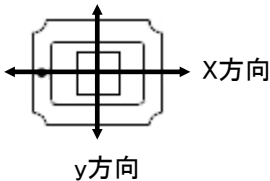
【 熱的特性 】

(Ta=25℃)				
項目	記号	標準値	最大値	単位
熱抵抗【ジャンクション-はんだ付け位置】	R _{th(j-s)}	2.8	3.8	℃/W

【 電氣的、光学的特性 】

(Ta=25℃)						
項目	記号	条件	最小値	標準値	最大値	単位
順電圧	V _F	I _F = 1,000mA	2.75	3.25	3.75	V
光束	Φ _v	I _F = 1,000mA	180	–	340	lm
色度座標	x	I _F = 1,000mA	–	0.2770	–	
	y		–	0.2435	–	
指向半値角	2θ _{1/2}	I _F = 1,000mA	–	117(x方向)	–	deg.
			–	117(y方向)	–	

- 注4 選別ランク分けについては、別表の各分類表をご参照ください。
- 注5 色度はCIE1931に準拠する。
- 注6 光度50%の時の配光角度 x方向、y方向は右図の通り。



【 光束分類表 】

LEDの光束分類は、次の通りになっております。出荷の際は各ランクが個別包装になっています。

ランク	光束 Φ_v (lm)		条件
	最小値	最大値	
CB	180	200	$I_F = 1,000\text{mA}$ $T_a = 25^\circ\text{C}$
CC	200	220	
CD	220	240	
CE	240	260	
CF	260	280	
CG	280	310	
CH	310	340	

注記 測定許容誤差: $\pm 7\%$
 測定タイミング: 点灯瞬時

【 順電圧分類表 】

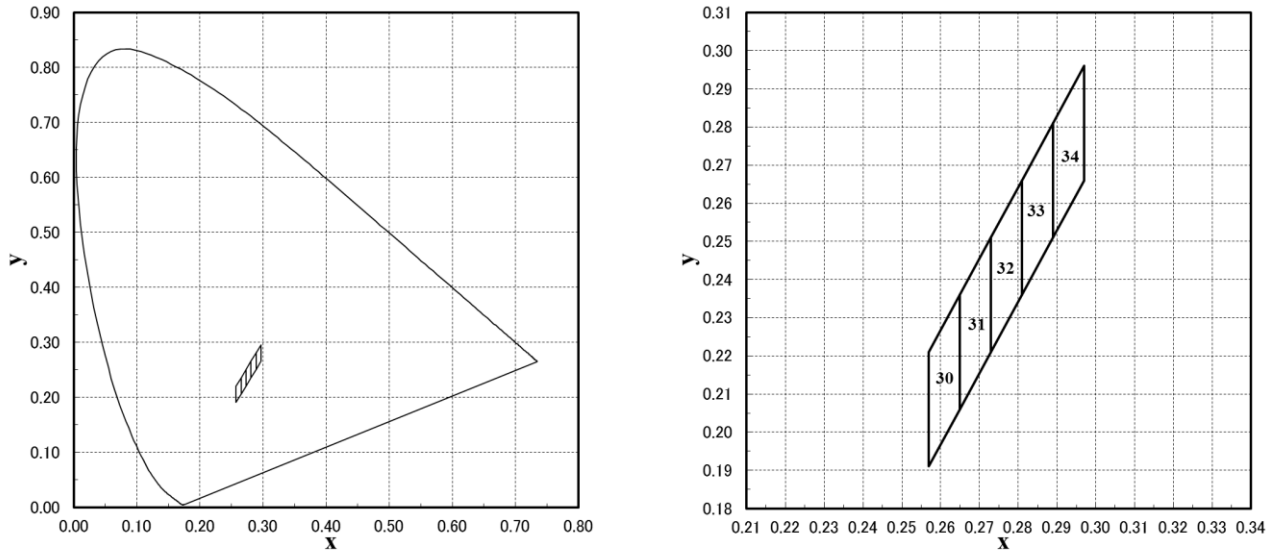
LEDの順電圧分類は、次の通りになっております。出荷の際は各ランクが個別包装になっています。

ランク	順電圧 V_F (V)		条件
	最小値	最大値	
A	2.75	3.00	$I_F = 1,000\text{mA}$ $T_a = 25^\circ\text{C}$
B	3.00	3.25	
C	3.25	3.50	
D	3.50	3.75	

注記 測定許容誤差: $\pm 0.1\text{V}$
 測定タイミング: 点灯瞬時

【 色度類表 】

LEDの色度分類は、次の通りになっております。出荷の際は各ランクが個別包装になっています。



($I_F=1000\text{mA}$, $T_a=25^\circ\text{C}$)

ランク	左下の点		左上の点		右上の点		右下の点	
	x	y	x	y	x	y	x	y
30	0.257	0.191	0.257	0.221	0.265	0.236	0.265	0.206
31	0.265	0.206	0.265	0.236	0.273	0.251	0.273	0.221
32	0.273	0.221	0.273	0.251	0.281	0.266	0.281	0.236
33	0.281	0.236	0.281	0.266	0.289	0.281	0.289	0.251
34	0.289	0.251	0.289	0.281	0.297	0.296	0.297	0.266

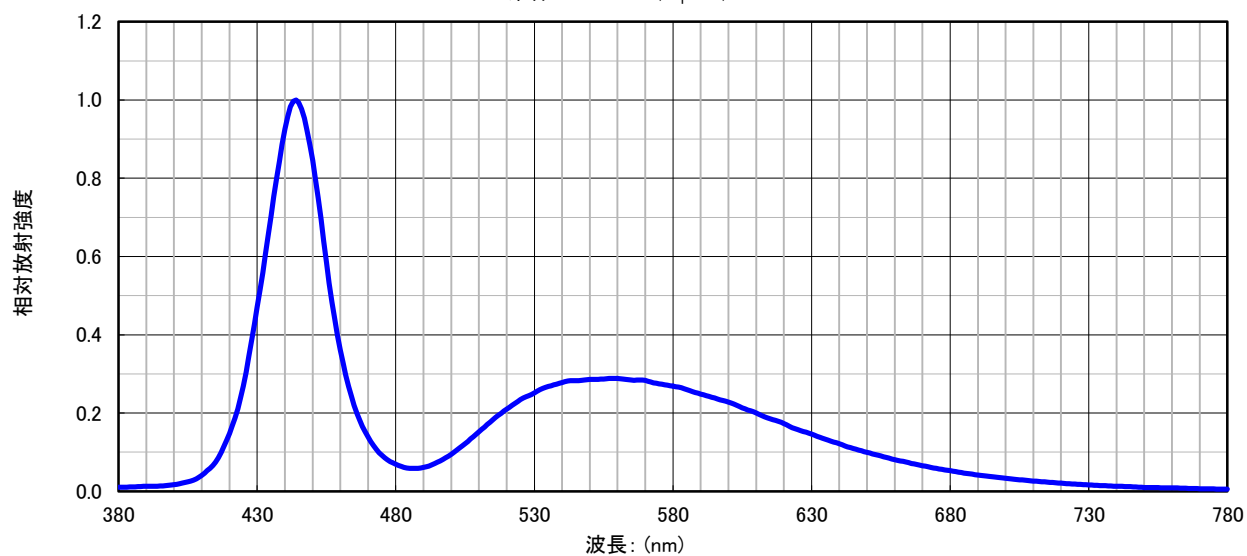
注記 測定許容誤差: ±0.01
 測定タイミング: 点灯瞬時

特性グラフ

VBHW1149JTE-100-TR

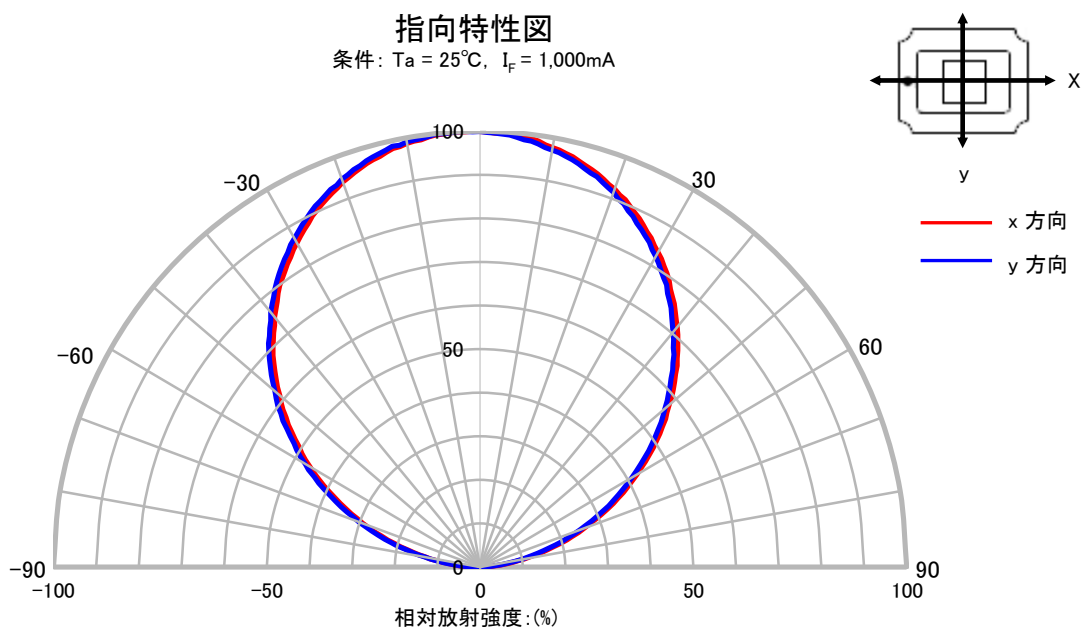
スペクトル分布特性

条件: $T_a = 25^\circ\text{C}$, $I_F = 1,000\text{mA}$



指向特性図

条件: $T_a = 25^\circ\text{C}$, $I_F = 1,000\text{mA}$

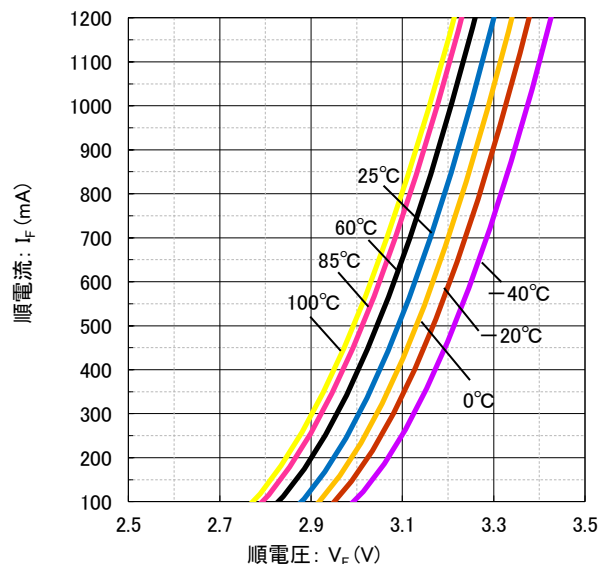


特性グラフ

VBHW1149JTE-100-TR

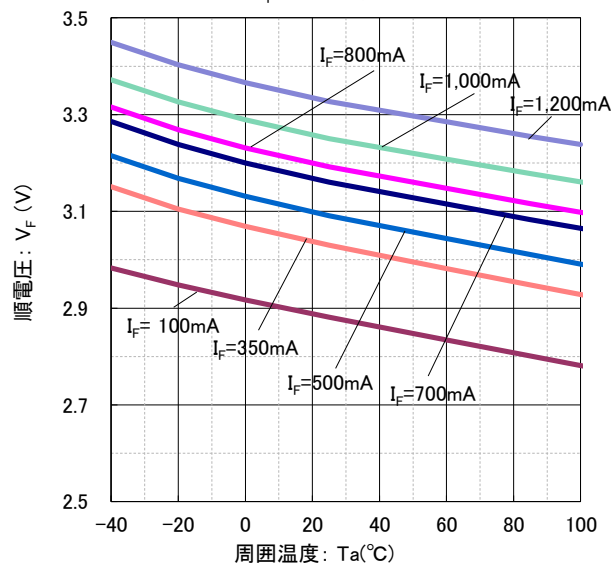
順電圧 vs. 順電流 特性

条件: $T_a = -40 \sim +100^\circ\text{C}$



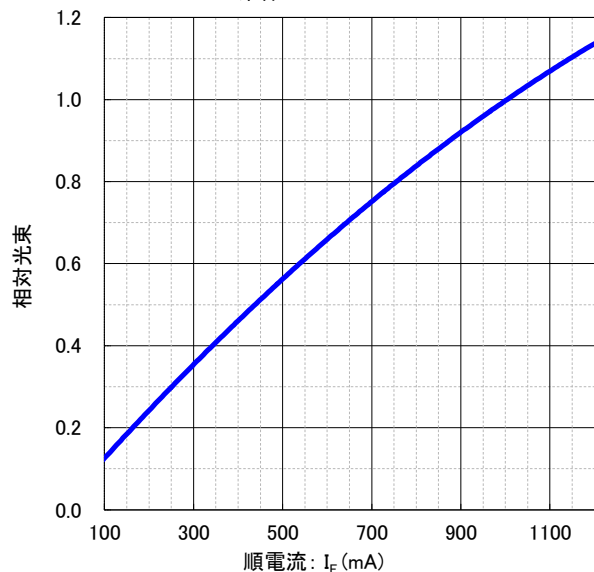
周囲温度 vs. 順電圧 特性

条件: $I_F = 100 \sim 1,200\text{mA}$



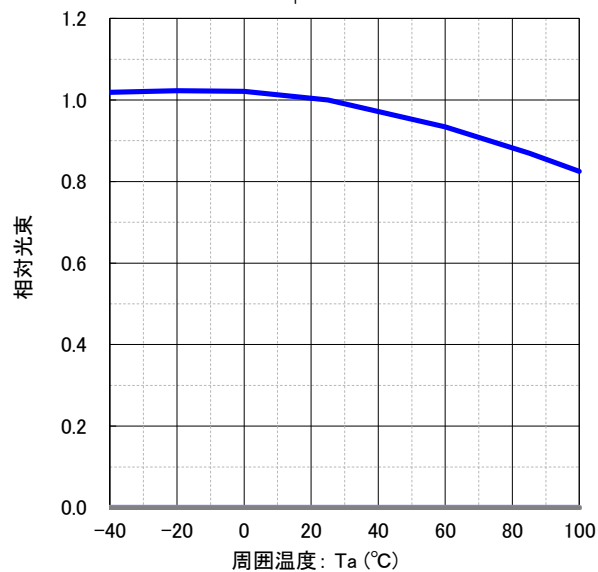
順電流 vs. 相对光束 特性

条件: $T_a = 25^\circ\text{C}$



周囲温度 vs. 相对光束 特性

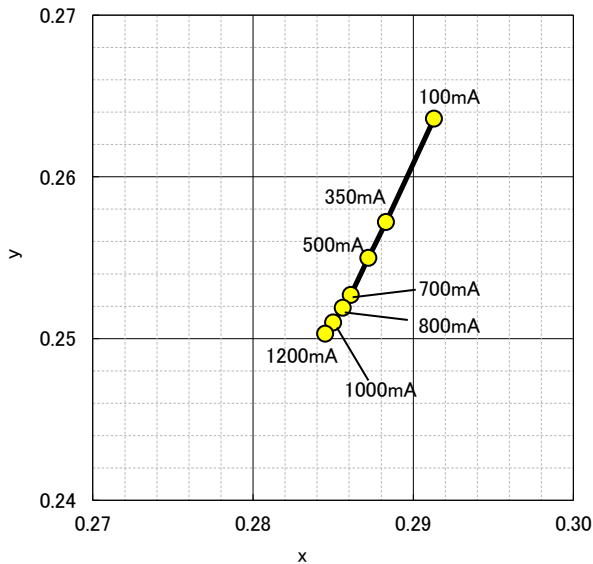
条件: $I_F = 1,000\text{mA}$



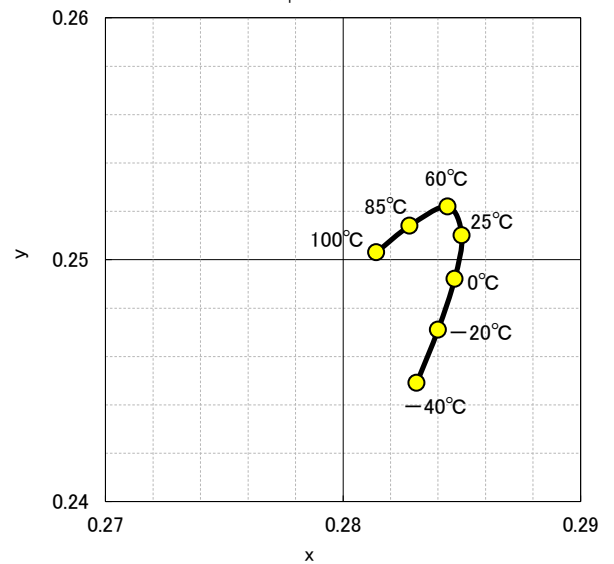
特性グラフ

VBHW1149JTE-100-TR

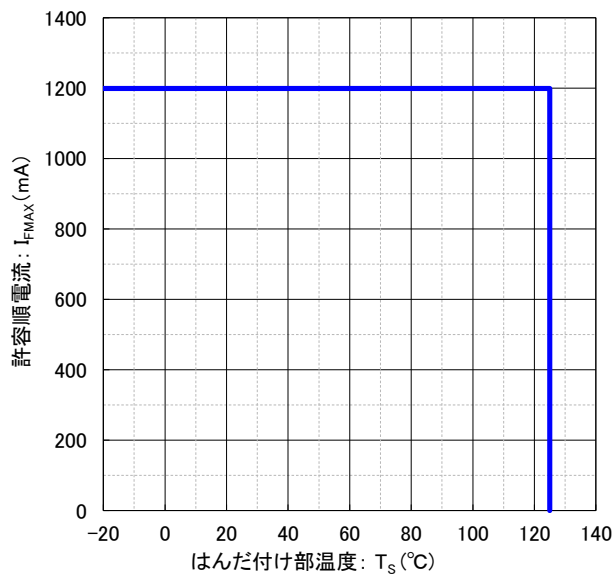
順電流 vs. 色度 特性
条件: $T_a = 25^\circ\text{C}$



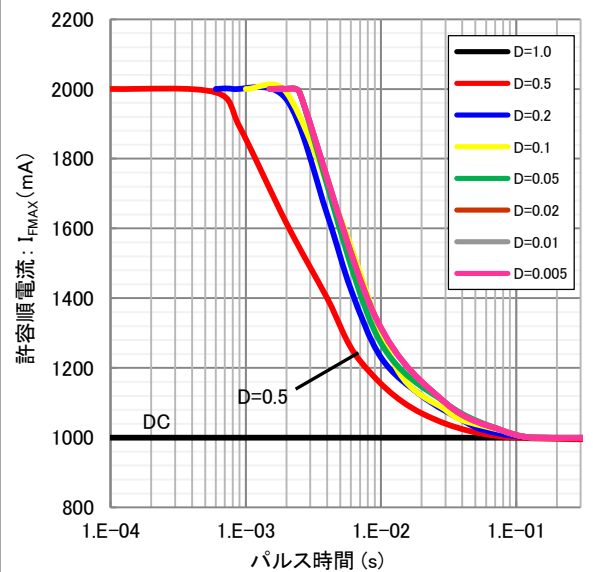
周囲温度 vs. 色度 特性
条件: $I_f = 1,000\text{mA}$



順電流低減定格



パルス時間-許容順電流
条件: $T_a = 25^\circ\text{C}$

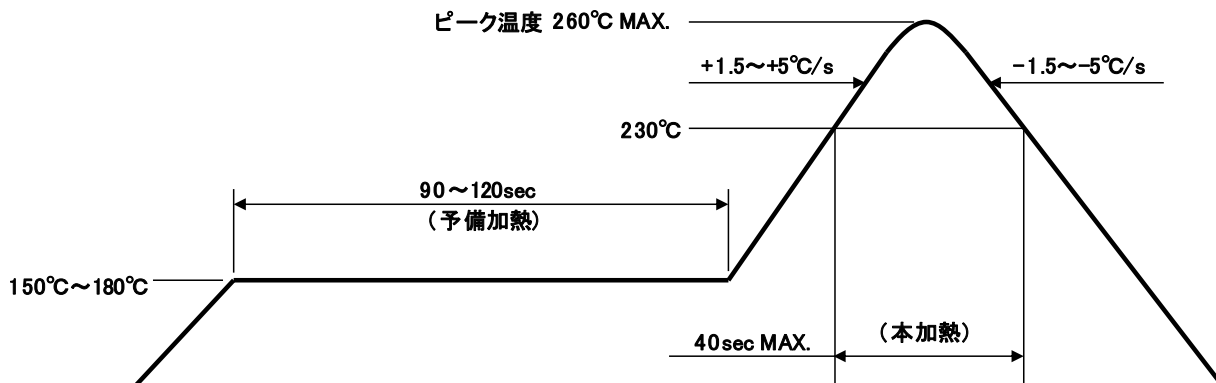


【 はんだ付けについて 】

(準拠規格: EIAJ ED-4701/300)

1. はんだ付けの際に加わる熱ストレスは、その大小で製品に大きく影響しますが、加熱方法によりその程度が異なります。また、形状等の異なる部品との混載をされる場合は、熱ストレスを受けやすい部品(チップLED等)を基準に置かれることをお奨めいたします。(推奨条件: はんだパッド温度>パッケージ温度)
2. はんだ付け直後の常温復帰前の状態においては、樹脂を含む構成部材が安定復帰しておりませんので機械的応力を加えると、製品の破損が予測されます。特にはんだ付け後の基板同士の重ね合わせや基板が反り返るような保管は避け、硬いものの摩擦を避けてください。
3. リフローはんだ付けにおける推奨温度プロファイルは、樹脂表面上の温度として記載しております。これは、加熱方法、基板材料、ほかの実装部品、実装密度により、温度分布が異なることによります。一般的にFR-4材基板にLED単体を実装し、遠赤外線と熱風加熱併用の場合には基板温度とLED樹脂温度の差がおよそ5～10℃になります。また、リフローにおける加熱工程は2回までにしてください。
4. 金属基板を使用すると、熱衝撃ではんだ部に加わるストレスが大きいため、はんだクラックが発生し問題が生じる恐れがあります。
金属基板を使用する際には、事前検証を十分行い問題ないことをご確認の上、ご使用ください。
また、金属基板の絶縁層は低応力基材を推奨いたします。

【 推奨リフローはんだ付け条件 】



- 注1. リフローのプロファイルはLED上面の樹脂部表面温度としますが、上限値を示したものであり、高い信頼性を確保するためにはこの条件より加熱温度を低く、かつ加熱時間を短くしていただくことが有効です。
- 注2. リフロー回数は2回までとします、2回目の作業を行う際は吸湿を避けるために1回目と2回目の作業間隔を短くしてください。但し、1回目リフロー後に常温まで(自然)冷却してから2回目を行ってください。

はんだ付け条件

VBHW1149JTE-100-TR

- 仮固定用接着剤を使用する際は、熱硬化または紫外線(UV)熱併用硬化樹脂をご使用下さい。
硬化条件は温度:150℃以下、時間:300秒以内とします。
- 当製品は手はんだおよびディップ(ウェーブ)はんだ付けに対応しておりません。
- 洗浄を行う場合はイソプロピルアルコールをお奨めいたします。
フロン代替洗浄剤を含めて薬品によってはレンズやケース表面が侵され、変色・くもり・クラック等を生じますので以下の表を参考にし、使用にあたっては事前に充分確認の上、採用してください。
最終洗浄を含む水洗浄を行う場合は純水(水道水は不可)を使用の上、洗浄後に強制乾燥をしてLEDに付着した水分を完全に除去してください。
また、超音波洗浄はお奨めいたしません。

薬品名	可・不可
イソプロピルアルコール	○
純水	○
エチルアルコール	○
トリクロールエチレン	×
クロロセン	×
アセトン	×
シンナー	×
ヘキサン	×

【 静電気について 】

InGaN素子を実装した製品は、静電気放電や電源のOn/Off時などのサージ電圧に対して非常に敏感な特性があり、素子の損傷や信頼性低下を引き起こすことがあります。損傷した製品は逆電流(リーク電流)が著しく大きくなったり、順方向における低電流領域の立上がり電圧が低下し発光特性異常を示します。梱包形態においても帯電防止材料を使用していますが、製品出荷時の品質を確保するために以下の注意や対策が必要です。

1. 作業時の帯電防止、および放電防止対策

静電気帯電した人体が製品に接触した際の放電や、製品が周囲帯電物から誘導帯電した場合や摩擦によって帯電した場合に金属に接触することで放電して素子が破壊されることがありますので、以下の内容をお奨めします

- ① 帯電しやすい絶縁物を近づけない。(製品が帯電している場合は金属類の接触も避ける。)
- ② 本製品が摩擦されるような工程は避ける。
- ③ 製造製品や測定機器など接地できるものは必ず接地し、サージ発生防止対策をおこなう。
- ④ 導電性マット(1M Ω 以下)や空気イオン化ブローなどの静電気除去装置を設置して帯電防止環境をつくる。
- ⑤ リストストラップによる人体アースを行う。
- ⑥ 導電性の作業服や導電性靴を着用する。
- ⑦ 製品を直接取り扱う際は、金属製ピンセットよりセラミック製ピンセットが有効です。

2. 作業環境

- ① 乾燥状態になると静電気が発生しやすくなります。製品保管においては乾燥状態が求められますが、はんだ付け後の作業時には湿度50%前後をお奨めいたします。
- ② 作業環境の静電気レベルは、ICなどの静電気に敏感な電子部品と同じ150V以下をお奨めします。

【その他の注意事項について】

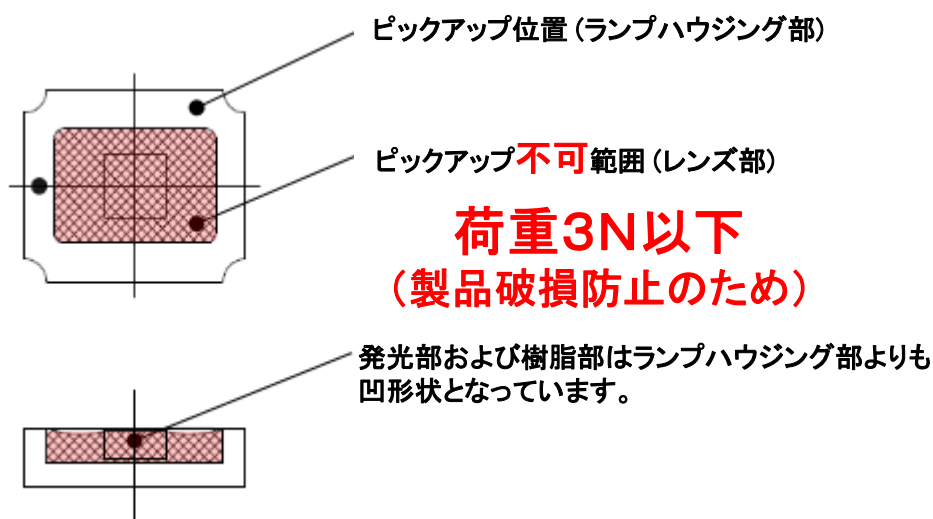
1. 当製品は、光半導体特性を生かし、より高い信頼性を確保するために設計されておりますが、使用される条件によって左右される場合があります。
2. LEDデバイスは過剰なストレス(温度、電流、電圧等)が加わると破壊する危険性があり絶対最大定格として制限しています。これは瞬時たりとも超過してはならない限界値で、各項目の一つでも超えることのないご使用ください。
3. LEDデバイスのより高い信頼性を確保するため、実使用温度や設計寿命に合わせた、順電圧低減や許容損失低減を考慮いただくことが必要です。
4. LEDを安定に動作させるため、また過電流によるデバイス燃焼を防ぐために直列保護抵抗を回路上に組み入れてください。
5. 当製品を硫黄・塩素成分を含む材料、製品と同じ環境下でご使用されますと信頼性を低下させる場合がありますのでご注意ください。製品の保管時には実装前、実装後に関わらず腐食性ガスの影響を受けないようなデンケータにて保管してください。また、製品のご使用におきましても周辺から発生するガスや外部から侵入するガスの影響をご確認の上ご使用ください。
6. 当製品の封止樹脂は粘着性を持っていますので、異物付着にご注意ください。また、発光部には触れないで下さい。
7. 共振によるワイヤ断線の恐れがありますので、当製品に振動が伝わる状態で超音波溶着を行うことは推奨いたしません。
(例:ハウジングとアウターレンズの超音波溶着において、当製品を実装した基板がハウジングに組み付けられている状態)
8. 当製品の仕様書上の内容は、LED単体についてのみ記載されています。実使用上の品質については十分ご確認の上ご使用ください。
9. LEDの出力を上げた状態で直接光源を見ることは目を傷める場合がありますのでご注意ください。
10. 当製品は推奨する条件において故障発生がないように設計されていますが、LEDデバイスが故障しても火災、人身事故、社会的損害が生じることのないようにフェールセーフ等の安全設計を考慮ください。
11. 当製品は標準の一般電子機器の用途に使用されることを目的として製造するものです。高い品質や信頼性が要求され、故障や誤作動が直接人命または人体に影響を及ぼすおそれのある用途（航空機器、宇宙機器、医療機器、原子力制御機器など）に使用する場合は、事前に営業窓口までご相談ください。
12. 当仕様書は、両者の署名による取り交わしにより有効とみなされます。
13. 当製品を実装した基板とアウターレンズとの接着の際、ワイヤ断線の危険性がありますので超音波溶着は推奨しません。

【 マウンターにおける製品実装時の取り扱い 】

＜推奨条件＞

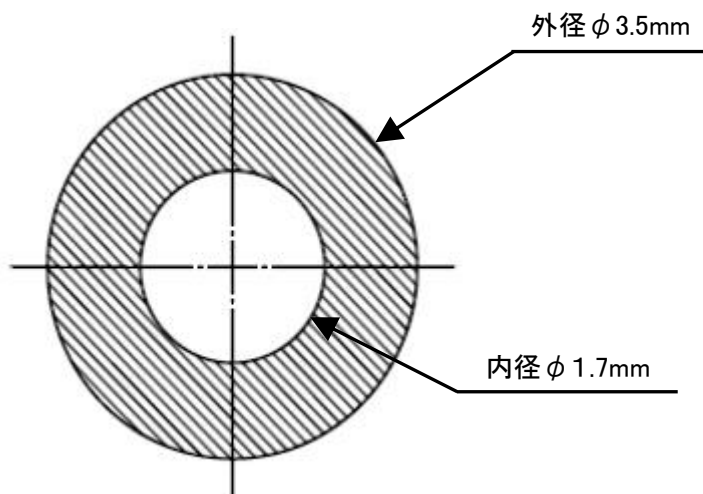
1. ノズル吸着位置：製品ランプハウジング部（下図参照）

本製品は、低硬度シリコン樹脂を使用しているため、ノズルでの吸着はランプハウジング部のみで行ってください。ランプハウジング部以外のノズル接触は破損の原因になります。



※ 実装においてマウンターノズルの荷重により、ハウジングが破壊される場合がありますので、ご使用前に荷重やノズル吸着位置、ノズル径などの条件調整をお願い致します。

2. 推奨ノズル先端形状



当該LEDは、輸送中の吸湿を最小限に抑えるために出荷前に脱湿（ベーキング）処理を行ったうえ、防湿包装をしていますが、製品の保管についてはドライボックスの使用、または次の保管条件を推奨いたします。包装に使用される防湿袋は、帯電防止対策材料を使用していますが、輸送用梱包箱についてはこの限りではありません。

【製品の推奨保管条件／保証期間】

温度	+5～30℃
湿度	70%以下

防湿袋未開封の場合、上記保管条件において6ヶ月。但し、低温から高温への急激な温度変化、腐食性ガスの発生する場所や塵埃の多いところは避けてください。

【防湿袋開封後の製品放置時間】

本製品はIPC/JEDEC J-STD-020Dの**MSL2に相当**します。
開封からはんだ付けまでを**【最大1年以内】**に完了するようにして下さい。
2回のはんだ付けを行う際は、2回目までの時間とします。

防湿袋は使用直前に開封することをお勧めします。

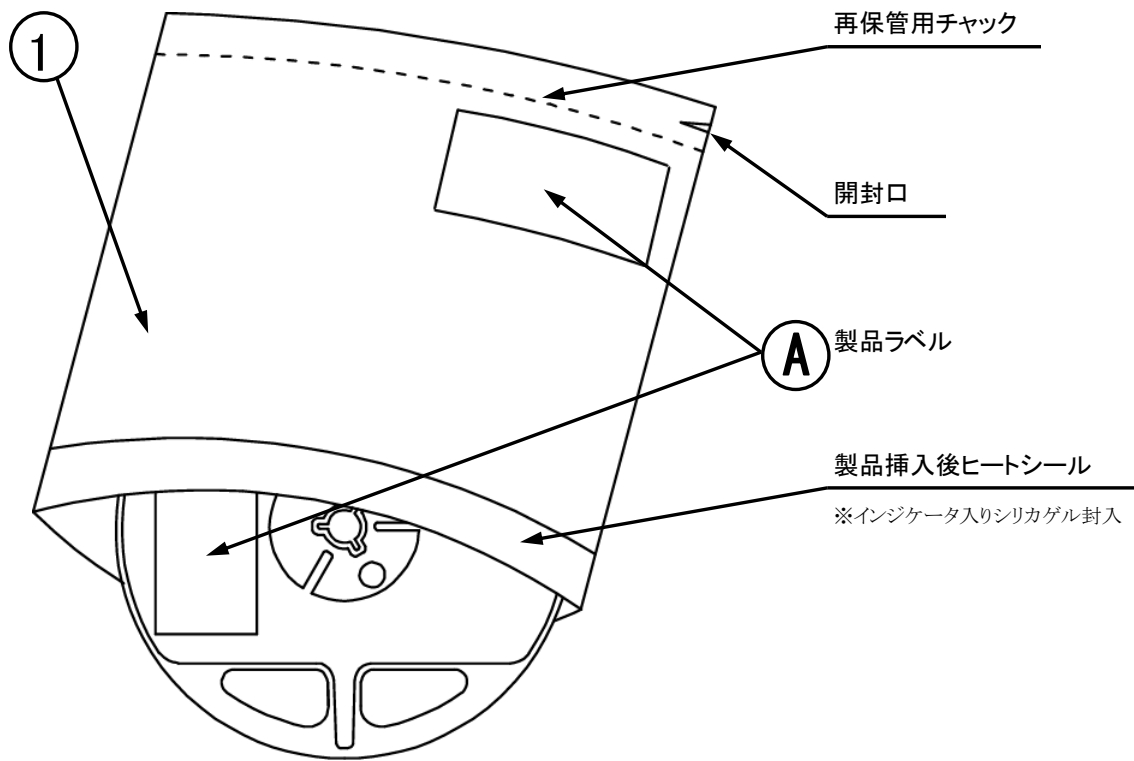
防湿袋開封後に未使用となった製品は、防湿袋に戻してチャックによる再シールを行ったうえ、上記推奨条件で保管してください。

下記の事象に当てはまる場合、使用直前に**+60℃±5℃、10時間以上**の脱湿（ベーキング）処理を行ってください。

ベーキングは、必ず防湿袋から出して行って下さい。

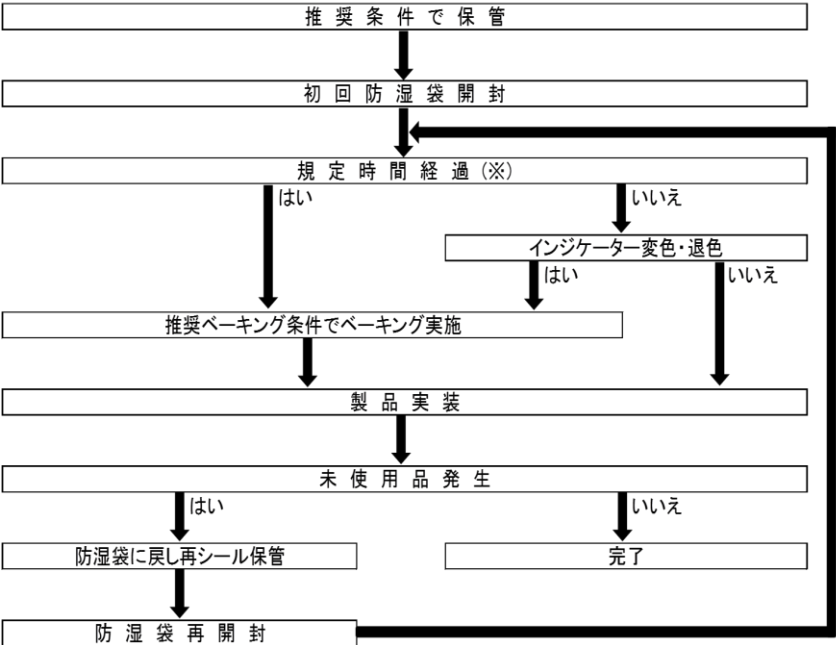
このベーキング条件は、テーピング（リール）形態のまま行うことが可能ですが、リールは積み重ねたり応力を加えた状態で行うとリールやテーピング材料の変形を招き、その後の実装に支障を伴いますのでご注意ください。また、ベーキング後は常温状態に戻った事を確認のうえ取り扱ってください。但し、ベーキング繰り返し回数は最大2回までとしてください。

【 防湿梱包仕様 】



番号	内容	材質	備考
①	アルミ内装防湿袋	PET+Al+PE	静電気対策有り

【 防湿袋開封から実装までのフロー 】



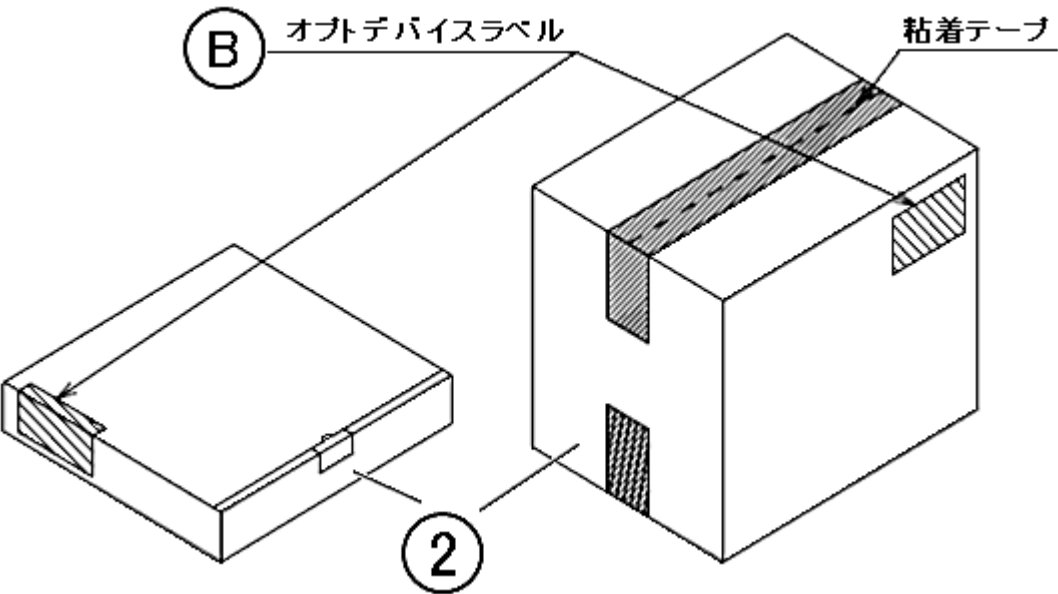
規定時間とは、製品毎に定められた防湿袋開封後、製品実装(リフローはんだ工程完了)までを規定した時間です。規定時間には、判定後～リフローはんだ工程までに要する時間が含まれていますので、それらを差し引いた時間にてご判断下さい。防湿袋を再開封して使用される場合は、初回開封からの経過時間、もしくはベーキング後の経過時間となります。

【 梱包箱 】

(RoHS・ELV指令準拠)

箱の種類	外形寸法 L × W × H (mm)	最大リール入り数
Aタイプ	280 × 265 × 45	3 リール
Bタイプ	310 × 235 × 265	15 リール
Cタイプ	440 × 310 × 265	30 リール

- 注記
- 上記寸法は全て参考値です。
 - 出荷数量により上記表の中から最適な箱が選択されます。



タイプA

※材質／箱:ダンボール C5BF

タイプB, C

※材質／箱:ダンボール K5AF

中仕切り:ダンボール K5BF

番号	内容	材質	備考
②	梱包箱	段ボール	静電気対策無し

【ラベル仕様】

(準拠規格: JIS-X0503(Code-39))

A 製品ラベル

STANLEY -STANLEY ELECTRIC CO.,LTD.-

A

B

(C)

D PCS

E

Lot No. F

G

- A . 製品名
- B . 製品名バーコード
- C . 品名コード
- D . 数量
- E . 数量バーコード
- F . ロットナンバーとランク
- (詳細はロットナンバー表示方法を参照ください)
- G . ロットナンバーとランクバーコード

B オプトデバイスラベル

STANLEY OPTO DEVICES

A

御中

B

D

(C)

Q'TY E PCS G

C/NO F

H

STANLEY ELECTRIC CO.,LTD.

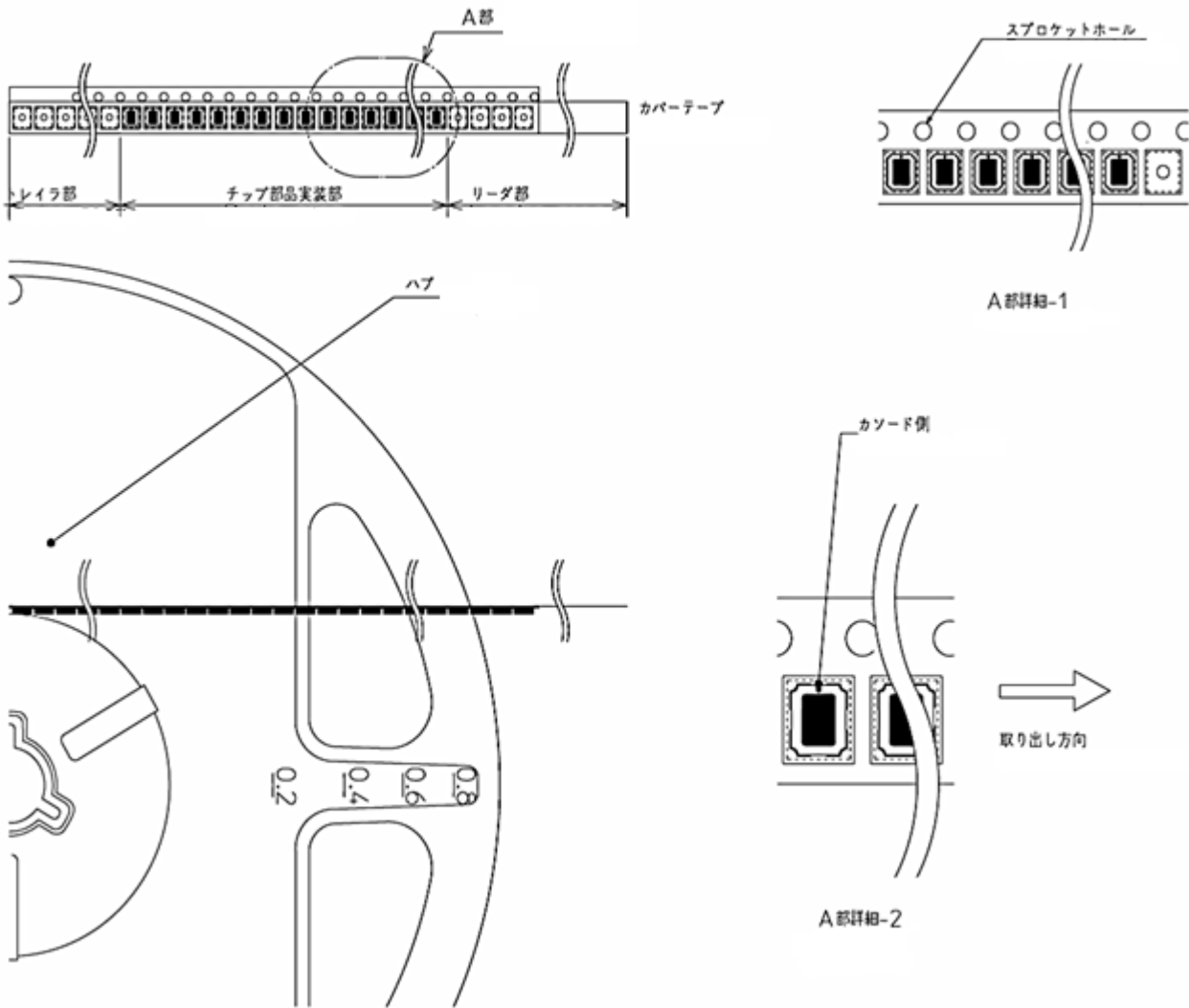
- A . 得意先名称
- B . 製品種
- C . 品名コード
- D . 製品名
- E . 数量
- F . 箱番号
- G . 出荷日
- H . 社内出荷管理用バーコード

テーピング包装仕様

VBHW1149JTE-100-TR

(準拠規格: JIS-C0806-03)

【包装形態】



注記
 スプロケットホール側にカソード側が来る形態を【-TR】とする。

項 目		仕 様	備 考
リーダ部	カバーテープ	カバーテープ単独にて300mm以上	先端を粘着テープにて固定
	キャリアテープ	空きエンボス25個（100mm）以上	リール巻取り方向は上図による。
トレイラ部		空きエンボス40個（160mm）以上	先端はハブ穴に挿入される。

テーピング包装仕様

VBHW1149JTE-100-TR

(準拠規格: JIS-C0806-03)

【包装数量】

- 3,000個 / 1リール
- 梱包数量が3,000個に満たない場合、最小梱包数量を500個とし、100個単位の包装数量となりラベルに明示されます。

【機械的強度】

- カバーテープ接着力は、0.1～1.3Nとする。(キャリアテープとカバーテープ開き角 170° 時)
- テーピング状態における曲げ強度は、半径15mmにした時に封入された製品が飛び出ないこととする。

【その他】

- 製品装着部において、逆方向封入、背面封入、側面封入、および異品種封入はないものとする。
- 1リール内の空きエンボス最大数量は1個までとする。

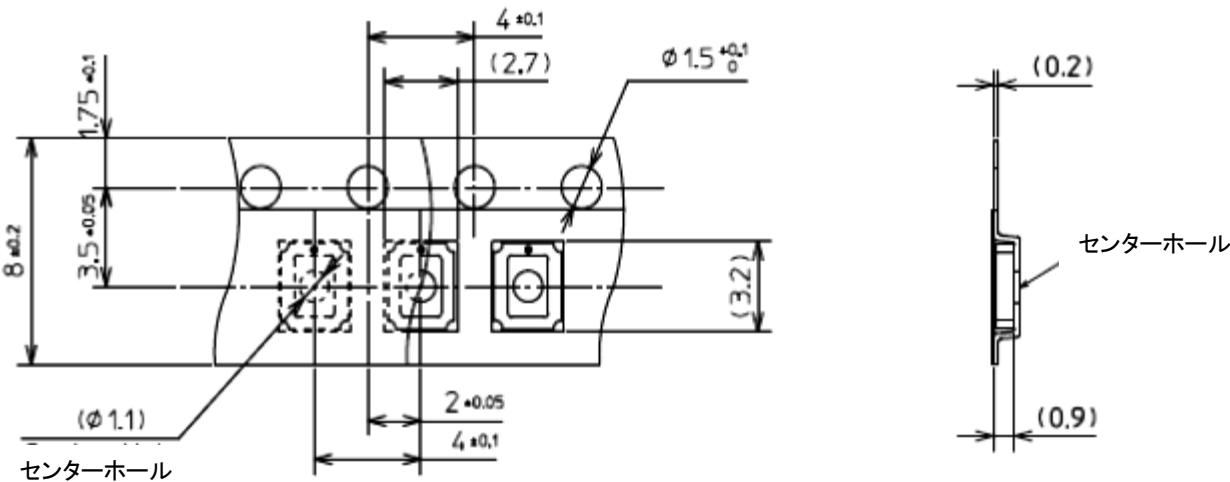
テーピング包装仕様

VBHW1149JTE-100-TR

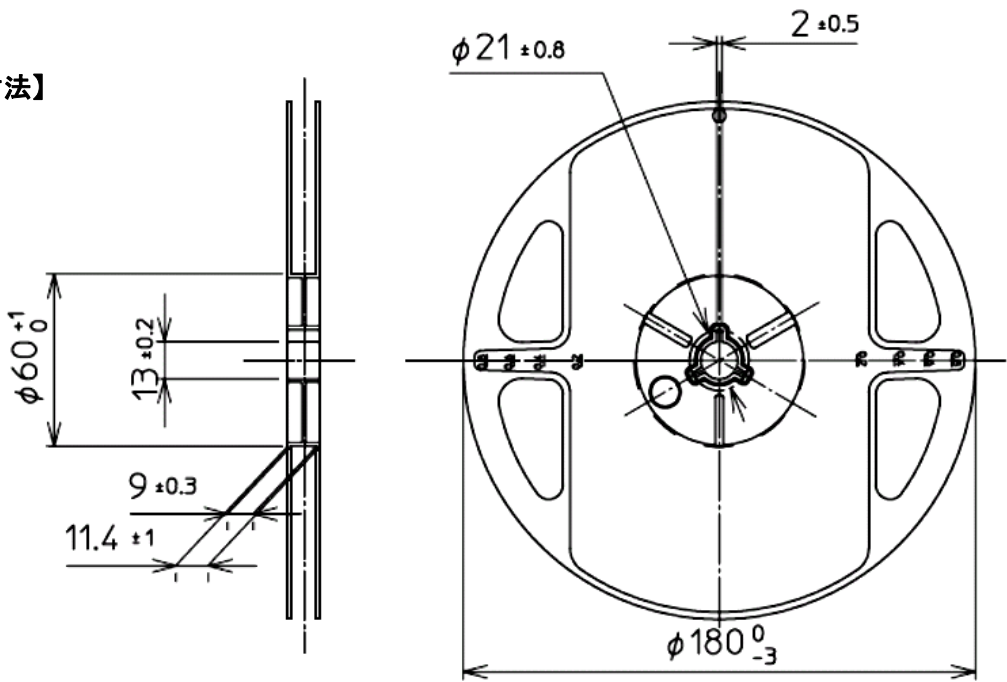
(準拠規格: JIS-C0806-03)

単位: mm

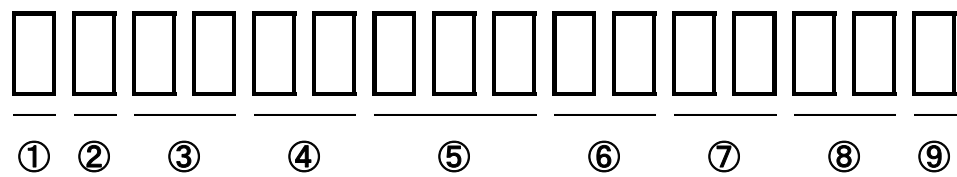
【包装寸法】



【リール寸法】



番号	PART NAME	REMARKS
①	キャリアテープ	帯電防止グレード
②	カバーテープ	帯電防止グレード
③	キャリアリール	帯電防止グレード



- ①

-

1桁

:

製造場所(アルファベット表示)
- ②

-

1桁

:

製造年(西暦の末尾を表示 2010→0、2011→1、2012→2、2013→3、2014→4、……)
- ③

-

2桁

:

製造月(1月～9月の場合は、1月→01、2月→02、3月→03、……)
- ④

-

2桁

:

製造日
- ⑤

-

3桁

:

追番
- ⑥

-

2桁

:

テーピング管理番号
- ⑦

-

2桁

:

光束ランク

(表示が1桁の場合は2桁目を”-”、ランク表示がない場合は”- -”とします)
- ⑧

-

2桁

:

色度ランク

(表示が1桁の場合は2桁目を”-”、ランク表示がない場合は”- -”とします)
- ⑨

-

1桁

:

V_Fランク(ランク表示がない場合は”-”とします)

RoHS・ELV指令への対応

VBHW1149JTE-100-TR

当該製品は、RoHS・ELV指令に準拠しております。

ELV・RoHS指令での含有禁止物質と基準値は下記の通りです。

- ・ RoHS指令 . . . 下記（１）～（６）参照。
- ・ ELV指令 . . . 下記（１）～（４）参照。

	物質群	基準値
（１）	鉛およびその化合物	1,000ppm 以下
（２）	カドミウムおよびその化合物	100ppm 以下
（３）	水銀およびその化合物	1,000ppm 以下
（４）	六価クロム化合物	1,000ppm 以下
（５）	ポリ臭化ビフェニル類	1,000ppm 以下
（６）	ポリ臭化ジフェニルエーテル類	1,000ppm 以下

信頼性試験結果

VBHW1149JTE-100-TR

試験項目	試験条件	時間	故障数
高温動作耐久試験1	Tj=150℃ If=1,000mA	5,500h	0 / 18
高温動作耐久試験2	Tj=160℃ IF=1,000mA	1,000h	0 / 18
高温断続動作耐久試験	Ta=85℃ Tj=150℃ 5min/ON⇔5min/OFF	1,000h	0 / 18
低温動作耐久試験	Ta=-40℃ If=1,000mA	1,000h	0 / 18
低温放置試験	Ta=-40℃ If=1,000mA 5min/ON⇔5min/OFF	1,000h	0 / 18
高温放置試験	Ta=125℃	3,000h	0 / 18
低温放置試験	Ta=-40℃	1,000h	0 / 18
耐湿動作耐久試験	Ta=85℃ Rh=85% Tj=150℃ If=1,000mA	2,000h	0 / 18
熱衝撃試験	Ta=-40℃ ~ 125℃ (15分毎)	1,000 サイクル	0 / 18
熱衝撃通電試験	Ta=-40℃ ~ 125℃ (15分毎) If=1,000mA	1,000 サイクル	0 / 18
温湿度サイクル試験	Ta=-30℃~80℃ Rh=90% If=1,000mA 5min/ON⇔5min/OFF	30 サイクル	0 / 18
静電破壊試験【HBM】	C=100pF R2=1.5kΩ ±8,000V	各極性 3回	0 / 18
静電破壊試験【MM】	C=200PF R2=0kΩ ±250V	各極性 1回	0 / 18
振動試験	10~50Hz:2mm振幅 50~500Hz:20G	各方向 20h	0 / 18
共振特性試験	5~33Hz:2mm振幅 33~2,000Hz:20G	各方向 2h	0 / 18
リフローはんだ繰り返し試験	前処理: JEDEC Level2 予備加熱: 150~180℃ 90~120sec MAX. 本加熱: 260℃ 5sec	5回	0 / 18
固着性試験	テスト基板に実装し、LEDパッケージ側面に 10Nの荷重を10s加える	10s	0 / 10
たわみ試験	テスト基板の長手方向に実装し、基板が3mmたわむまで 基板裏面から荷重を10s加える	1回	0 / 18

故障判定基準

項目	記号	条件	故障判定基準
光度	Iv	If=1,000mA Ta=25℃	測定値<初期値×0.8 初期値×1.2≤測定値
色度	ccx, ccy	If=1,000mA Ta=25℃	測定値<初期値-0.02 測定値>初期値+0.02
順電圧	V _F	If=1,000mA Ta=25℃	測定値<初期値×0.9 測定値>初期値×1.1
外観	-	-	著しい変色、変形、クラック

本データシート記載事項及び製品使用にあたってのお願いと注意事項

- 1) データシートに記載している技術情報は、代表的応用例や特性等を示したもので、工業所有権等の実施に対する保証または実施権の許諾を行うものではありません。
- 2) データシートに記載している製品、仕様、特性、データ等は、製品改良等のために予告なしに変更することがあります。ご使用の際には必ず最新の仕様書によりご確認ください。
- 3) データシートに記載している製品のご使用に際しましては、最新の仕様書記載の最大定格、動作電源電圧範囲、放熱特性、その他使用上の注意事項等を遵守いただくようお願いいたします。
なお、仕様書記載の最大定格、動作電源電圧範囲、放熱特性その他使用上の注意事項等を逸脱した製品の使用に起因する損害に関しては、当社は責任を負いません。
- 4) データシートに記載している製品は、標準の一般電子機器の用途（OA機器、通信機器、AV機器、家電製品、計測機器）に使用されることを目的として製造したものです。
上記の用途以外の用途および高い信頼性や安全性が要求され、故障や誤動作が直接人命または人体に影響を及ぼすおそれのある用途（航空機器、宇宙機器、輸送機器、医療機器、原子力制御機器等）に使用することを計画されているお客さまは、事前に当社営業窓口までご相談ください。
- 5) データシートに記載している製品のうち「外国為替および外国貿易法」に該当するものを輸出するときまたは日本国外に持ち出すときは、日本政府の許可が必要です。
- 6) データシートの全部または一部を転載または複製することはかたくお断りします。
- 7) このデータシートの最新版は下記のアドレスから入手できます。
ホームページアドレス：<http://www.stanley-components.com/jp/>